



THERMALCARE

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO CONTROLADO por convección de aire caliente para especialidades farmacéuticas de diagnóstico de imagen y sustancias que requieran temperatura media.

Thermalcare® permite calentar y mantener la temperatura adecuada de especialidades farmacéuticas y sustancias para su utilización.

La unidad está diseñada para mantener la temperatura interna en 37°C

aproximadamente y esto

se logra por la circulación constante de aire calefaccionado en el área del producto.

Eligiendo un sistema de calefacción automático como es Thermalcare® usted asegura resultados eficientes en el control de viscosidad de medios de contraste.

SERVICIOS DE THERMALCARE:

- Servicio técnico
- Mantenimientos preventivos
- Calibraciones
- Alquileres
- Garantías extendidas
- Repuestos

DATOS CONSTRUCTIVOS:

- Gabinete metálico blanco microtexturado.
- Tobera de aire y ventilación silenciosa.
- Consumo 350 Watts.
- Turbina a rodamiento.
- Indicador de encendido luminoso.
- Indicador de setpoint de temperatura.
- Sensor térmico tipo NTC.
- Inercia térmica 1,5°C a 2,5°.
- Rápida compensación por dispersión.
- Control electrónico.
- 5 niveles de seguridad.
- Password
- Etiquetado con indicaciones visuales para el usuario.
- Termostato con normas UL94-V2; IP65; IP42; y CE

TIEMPO DE CALENTAMIENTO:

Se puede alcanzar a su temperatura ideal entre 1 a 4 horas dependiendo de: la temperatura inicial con la que llega el producto al gabinete, el tamaño de los frascos, la cantidad de frascos.

MEDIDAS:

	Ancho	Profundidad	Alto
Interior	45,4 cm	30,1 cm	20,6 cm
Exterior	50,8 cm	30,4 cm	31,1 cm

CAPACIDAD:

Cantidad	18	24	24	24	80
Botellas	500ML	250ML	150ML	100ML	50ML

PESO:

15.2 Kg

